



ProPunch 36 - 110/150 | ProPunch 50 - 110/150

Professionell und leistungsstark: Automatische Hochgeschwindigkeits-Stanzmaschine. Vielseitiges Stanzsystem zur Verwendung in der Block- und Kalenderproduktion.



Kundennutzen:



- Stanzwerkzeuge für Drahtkamm-, Plastik-, Spiralbindung und Kalenderproduktion erhältlich
- Sonderstanzwerkzeuge erhältlich
- Verarbeitung gemischter Materialien möglich
- Einstellung für Registerstanzung
- 2-teilige Stanzwerkzeuge für Kalenderproduktion erhältlich
- Manuelle Formatanpassung
- Horizontale Papieranlage für präzises und ergonomisches Arbeiten

- ProPunch 36 - 110/150: Für Stanzbreiten bis zu 360 mm
- ProPunch 50 - 110/150: Für Stanzbreiten bis zu 500 mm

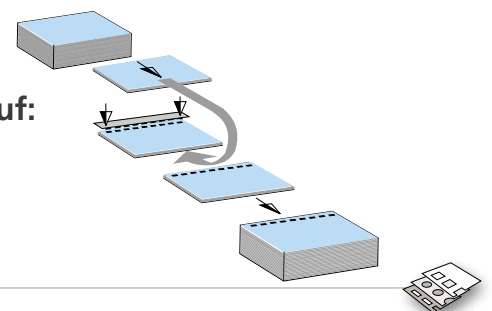
Maximum:

-  **Arbeitsbreite⁽¹⁾**
360 / 500 mm
-  **Stanzstärke bis⁽¹⁾**
3,0 mm

Leistung:

-  **Mechanische Taktleistung per Stunde**
6.600/9.000
-  **Max. gestanzte Blätter per Stunde**
130.000

Arbeitsablauf:



Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener.

⁽¹⁾ Abhängig von Stanzwerkzeug, Stanzart und Maschinenkonfiguration



Hochleistungsstanzwerkzeuge können mit Standard- oder Sonder-Stanzlochmuster angefertigt werden.

Ein verstellbarer Anschlag, oder Sonderstanzwerkzeuge für Abreißperforation sind ebenfalls erhältlich.



2-teilige Stanzwerkzeuge mit Daumenloch erlauben Block- und Kalenderstanzungen und ersparen die Investition in ein zweites Werkzeug.



Patronen-Anleger mit Zweifinger-Abgreifsystem ermöglicht eine einfache Verarbeitung von gemischten Papiersorten.



Nach dem Stanzen werden die Stanzlagen zur Einhaltung der korrekten Blattreihenfolge über eine Wendetrommel in die Auslage transportiert.

Ein optionales Blasluftsystem erhöht die Produktionssicherheit bei schwierigen Materialien.



Optionale Erweiterung: Modul zur Einstellung für Registerstanzung.



Optionale Erweiterung: Einzel-Hochstapelauslage.

Technische Daten:	ProPunch 36 - 110/150	ProPunch 50 - 110/150
Mechanische Taktleistung per Stunde:	6.600 / 9.000	6.600 / 9.000
Min. Stanzbreite:	105 mm	120 mm
Max. Stanzbreite:	360 mm	500 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	85 mm	105 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	360 mm	500 mm
Max. Stanzstärke: ⁽¹⁾	3 mm	3 mm
Stanzvorgang:	Automatisch	Automatisch
Erhältliche Stanzwerkzeuge:	3:1, 2:1 Drahtkamm-, Kalender-, Plastik- und Spiralbindung, Abreißperforation.	3:1, 2:1 Drahtkamm-, Kalender-, Plastik- und Spiralbindung, Abreißperforation.
Stanzwerkzeugausführung:	Hochleistungsstanzwerkzeug	Hochleistungsstanzwerkzeug
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Nein	Nein
Sonderstanzwerkzeuge:	Ja	Ja
Variabler Randabstand:	Optional	Optional
Werkzeugwechsel:	15 min	15 min
Maschinenmaße L x B x H:	2.000 x 1.200 x 1.750 mm	2.400 x 1.400 x 1.750 mm
Maschinengewicht: ⁽²⁾	1.150 kg	1.580 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	2.250 x 1.450 x 2.200 mm	3.150 x 1.850 x 2.250 mm
Maschinengewicht mit Verpackung: ⁽²⁾	1.600 kg	2.300 kg
Stromanschluss:	230/400V / 50Hz / 3Ph. / 3kW 240/415V / 50Hz / 3Ph. / 3kW 115/200V / 60Hz / 3Ph. / 3kW	230/400V / 50Hz / 3Ph. / 3kW 240/415V / 50Hz / 3Ph. / 3kW 115/200V / 60Hz / 3Ph. / 3kW

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatr von 80 gr./m²

110/150 = Takte per/min.

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatr von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener.

⁽¹⁾ Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.

⁽²⁾ Abhängig von Maschinenkonfiguration, Gewicht ohne Stanzwerkzeug.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: