



ERW | eco E

Kombinierte elektrische Stanz- und manuelle Bindsysteme für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung. Bestens geeignet für die mühelose Block- und Kalenderherstellung von mittleren bis größeren Auflagen in allen Formaten.






PREMIUM QUALITY WORLDWIDE
MADE IN GERMANY 

Abb.: eco E


Kundennutzen:

- Leistungsstärkstes System in seiner Klasse
- Bindet bis zu 280 Blatt
- DurchmesserEinstellung garantiert einfaches und exaktes Schließen des Bindeelements, für perfekte Präsentationen
- Drehknopf zum Einstellen des Randabstands
- Speziell gehärtete Stanzstempel für nachhaltige Nutzung
- Versetzte Stanzstempel für ein besseres Stanzergebnis
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Stanzrest-Abfallschublade
- Integrierte Maßskala für Dokument- oder Bindeelementgröße
- Robuste Bauweise und kompaktes Design

Maximum:

-  **Arbeitsbreite**
340 mm
-  **Stanzstärke bis⁽¹⁾**
2,7 mm
-  **Blockstärke bis**
28 mm

Leistung:

-  **Max. gestanzte Blätter per Stunde⁽¹⁾**
18.000
-  **Max. gebundene Produkte per Stunde**
250

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

⁽¹⁾ Abhängig vom Maschinentyp.
ERW stanz bis 2,5 mm, eco E stanz bis 2,7 mm.





Vertikales Stanzen erhöht die Präzision beim Stanzvorgang.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanztempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm angepasst werden. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.



Bindet bis zu 280 Blatt bei 2:1, oder 135 Blatt bei 3:1 Teilung. Die DurchmesserEinstellung garantiert ein schnelles und exaktes Schließen der Bindeelemente.



| Technische Daten: | ERW | eco E |
|--------------------------------------|--|--|
| Stanzkapazität - Blätter per Stunde: | 17.000 | 19.000 |
| Min. Stanzbreite: | 10 mm | 10 mm |
| Max. Stanzbreite: | 340 mm | 340 mm |
| Min. Länge ungestanzte Seite: | 50 mm | 50 mm |
| Max. Länge ungestanzte Seite: | 500 mm | 500 mm |
| Max. Stanzstärke: | 2,5 mm | 2,7 mm |
| Stanzvorgang: | Elektrisch | Elektrisch |
| Stanzart: | Quadratisch 4 x 4 mm | Rechteckig 5,5 x 3,5 mm |
| Teilung: | 3:1 | 2:1 |
| Ausschaltbare Stanztempel (QSA): | Ja | Ja |
| Variabler Randabstand: | Ja | Ja |
| Blockstärke: | 1 - 13,5 mm | 1 - 28 mm |
| Bindeelement Ø: | 5,5 - 16 mm 3/16" - 5/8" | 6,9 - 32 mm 1/4" - 1 1/4" |
| Min. Bindebreite: | 10 mm | 10 mm |
| Max. Bindebreite: | 340 mm | 340 mm |
| Bindevorgang: | Manuell | Manuell |
| Bindeleistung Blöcke per Stunde: | 250 | 250 |
| Kalenderfertigung per Stunde: | 200 | 200 |
| Maschinenmaße L x B x H: | 510 x 540 x 250 mm | 510 x 540 x 250 mm |
| Maschinengewicht: | 39 kg | 39 kg |
| Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H: | 630 x 600 x 340 mm | 630 x 600 x 340 mm |
| Maschinengewicht mit Verpackung: | 43 kg | 43 kg |
| Stromanschluss: | 230/250V / 50Hz / 250W 115/200V / 60Hz / 250W | 230/250V / 50Hz / 250W 115/200V / 60Hz / 250W |

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m²

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

⁽¹⁾ Abhängig vom Maschinentyp. ERW stanzt bis 2,5 mm, eco E stanzt bis 2,7 mm.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: