



## INLINE 500

Industrielle, vollautomatische hochgeschwindigkeits Stanz- und Bindemaschine für RENZ RING WIRE® Block-, Kalender- und Skip-Bindung.

PREMIUM QUALITY WORLDWIDE  
MADE IN GERMANY 



### Kundennutzen:

- Stanzwerkzeuge für Drahtkamm-, Skip- und Kalenderbindung erhältlich
- Vielseitige Kalenderproduktionsline für die Herstellung einer breiten Palette von Formaten und Aufgabenstellungen.
- Touchscreen für schnelle und einfache Formatumstellung
- Schnell auswechselbare Schließbacken
- Höchste Formattflexibilität durch QSA-Technologie
- Optionale Erweiterungen:
  - Jobspeicher mit bis zu 50 Speicherplätzen
  - KAS Kalenderaufhängersystem
  - Deckblattwender
  - Kreuzleger
  - Nagellochstanze

### Maximum:

 Arbeitsbreite  
**500 mm**

 Stanzstärke bis  
**4,5 mm**

 Blockstärke bis  
**15 mm**

### Leistung:

 Max. gebundene  
Exemplare per Stunde  
**2.000**





Bedienerfreundliche, mehrsprachige Touchscreen-Steuerung für schnelle und einfache Formatumstellung. Jobspeicherfunktion zur automatischen Speicherung von produktspezifischen Einstellungen optional erhältlich.



Materialeinzug wird automatisch ausgelöst. Das Transportsystem befördert das Stanzgut perfekt ausgerichtet in die Stanzstation.

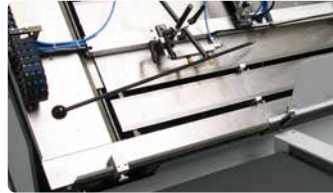


2-teilige Stanzerkzeuge mit Daumenloch ermöglichen Block- und Kalenderstanzung, ohne die zusätzliche Investition in ein zweites Werkzeug zu erfordern. Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel ohne Ausbau des Werkzeugs.



Für individuelle Durchmesser der Bindeelemente sind jeweils eigene Schließbacken erforderlich. Die Schließbacken von Renz garantieren einen perfekten Rundschluss für jedes Produkt.

Technische Daten:	INLINE 500
Mechanische Taktleistung per Stunde:	2.500
Min. Stanzbreite: <sup>(1)</sup>	70 mm
Max. Stanzbreite:	500 mm
Min. Länge ungestanzte Seite: <sup>(1)</sup>	135 mm
Max. Länge ungestanzte Seite: <sup>(1)</sup>	700 mm
Max. Stanzstärke:	4,5 mm
Stanzvorgang:	Automatisch
Erhältliche Stanzwerkzeuge:	3:1, 2:1 Drahtkamm und Kalender
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Ja
Blockstärke:	15 mm
Bindeelement Ø:	5,5 - 19 mm 3/16" - 3/4"
Min. Bindebreite:	70 mm
Max. Bindebreite:	500 mm
Min. ungebundene Seite: <sup>(1)</sup>	135 mm
Max. ungebundene Seite: <sup>(1)</sup>	700 mm
Bindevorgang:	Automatisch
Rüstzeit für Durchmesserwechsel:	20 - 30 min
Formatänderung ohne Durchmesser:	5 min
Kalenderaufhänger:	Optional
Maschinenmaße L x B x H: <sup>(3)</sup>	5.900 x 2.840 x 1.600 mm
Maschinengewicht: <sup>(2)</sup>	2.350 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	Abhängig von Konfiguration
Maschinengewicht mit Verpackung:	Abhängig von Konfiguration
Druckluftbedarf:	7,5 bar / 450 - 500 l/min
Stromanschluss:	3 ~N/PE 230/400V 50/60Hz 7-8 kW , 16A CEE



Automatisches Ansaugen der Deckblätter ab 300 gr./m<sup>2</sup>.



Optionale Erweiterung: Das KAS Kalenderaufhängersystem formt gerade Schäfte in Standard- oder Euro-Form Kalenderaufhänger.



Optionale Erweiterung: DBW 500 - Deckblattwender wendet die Rückseite in die richtige Position.

Für Inline 500:  
KAS 300 IL, 80 - 300 mm gerade Schäfte



Optionale Erweiterung: Der Kreuzleger KL 500 stapelt die Produkte jeweils um 180° gedreht für standsicher ausgegerichtete Verpackung.



Optionale Erweiterung: Nagellochstanze (NH) für 4,5 mm Aufhängeloch.