



## combinette | combi S

Manuelle Stanz- und Bindesysteme für Plastikbindung.  
Für die schnelle und praktische Erstellung von Broschüren und Unterlagen.



PREMIUM QUALITY WORLDWIDE  
MADE IN GERMANY

Abb.: combi S

### Kundennutzen:

- Bindet bis zu 480 Blatt
- DurchmesserEinstellung garantiert einfaches Öffnen und Schließen des Bindeelements, für perfekte Präsentationen
- Drehknopf zum Einstellen des Randabstands<sup>(1)</sup>
- Speziell gehärtete Stanzstempel für nachhaltige Nutzung
- Versetzte Stanzstempel für ein besseres Stanzergebnis
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie<sup>(1)</sup> z.B. zwischen DIN A4 und A5
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Abfallschublade
- Integrierte Maßskala für Dokument- oder Bindeelementgröße
- Robuste Bauweise und kompaktes Design

### Maximum:

- Arbeitsbreite**  
**340 mm**
- Stanzstärke bis**  
**2,5 mm**
- Blockstärke bis**  
**48 mm**

### Leistung:

- Max. gestanzte**  
**Blätter per Stunde**  
**12.000**
- Max. gebundene**  
**Produkte per Stunde**  
**200**



### combinette

Manuelle Stanz- und Bindemaschine für den normalen Bedarf eines kleinen Büros.



### combi S

Manuelle Stanz- und Bindemaschine für den laufenden Gebrauch in kleinen bis mittelgroßen Büros.

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

<sup>(1)</sup>Nicht vorhanden bei combinette.





Vertikales Stanzen erhöht die Präzision beim Stanzvorgang.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundschnelle Ausschalten der Stanztempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.<sup>(1)</sup>



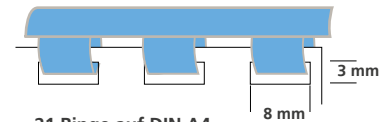
Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm<sup>(1)</sup> angepasst werden. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.



Bindet bis zu 480 Blatt. Die DurchmesserEinstellung garantiert ein schnelles Öffnen, sowie einfaches Schließen des Plastikbinde-



## US-Teilung



21 Ringe auf DIN A4  
14 Ringe auf DIN A5

Technische Daten:	combinette	combi S
Stanzkapazität - Blätter per Stunde:	12.000	12.000
Min. Stanzbreite:	10 mm	10 mm
Max. Stanzbreite:	300 mm	340 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	50 mm	50 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	500 mm	500 mm
Max. Stanzstärke:	2,5 mm	2,5 mm
Stanzvorgang:	Manuell	Manuell
Stanzart:	Rechteckig 8 x 3 mm	Rechteckig 8 x 3 mm
Teilung:	US	US
Ausschaltbare Stanztempel (QSA):	Nein	Ja
Variabler Randabstand:	Nein	Ja
Blockstärke:	1 - 48 mm	1 - 48 mm
Bindeelement Ø:	6 - 52 mm	6 - 52 mm
Min. Bindebreite:	10 mm	10 mm
Max. Bindebreite:	340 mm	340 mm
Bindevorgang:	Manuell	Manuell
Bindeleistung Blöcke per Stunde:	200	200
Maschinenmaße L x B x H:	360 x 490 x 90 mm	360 x 490 x 90 mm
Maschinengewicht:	9,5 kg	10 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	620 x 480 x 345 mm	620 x 480 x 345 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:	11,8 kg	11,9 kg
Stromanschluss:	-	-

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatuur von 80 gr./m<sup>2</sup>

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatuur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener.

Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

<sup>(1)</sup> Nicht vorhanden bei combinette.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: